



vukmetals

your aluminium partner for the future

VUKMETALS PRODUKTKATALOG



vukmetals.at



vukmetals.at

ALUMINIUM VIELSEITIG UND FLEXIBEL

Aluminium ist einer der vielseitigsten und meistverwendeten Konstruktionswerkstoffe unserer Zeit. Das Leichtmetall kommt in den verschiedensten Produkten in der Industrie und im privaten Gebrauch zum Einsatz.

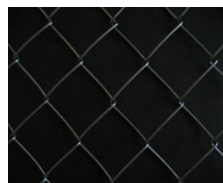
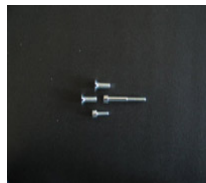
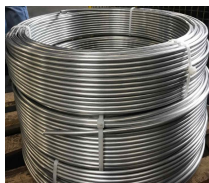
vukmetals

mit Sitz in Wien handelt am europäischen Markt mit Aluminium in Form von Schweißdrähten, Schweißstäben, Stangen und Profilen sowie Blitzschutzdrähten.

ALU DRÄHTE UND BLITZSCHUTZDRÄHTE

EINSATZMÖGLICHKEITEN

- Drähte für Schrauben, Nägel, Nieten und Stifte
- Drähte für Blitzableit- und Stromleitsysteme (**E-ALMGSI 8 mm und 10 mm Stärke**)
- Aluminiumdrähte in Sonderformen, gebogen, zum Beispiel Stricknadeln
- Drähte für Flach- und Profildraht
- Drähte aus Aluminium und Aluminiumlegierungen, besonders geeignet zum Polieren, Eloxieren und für die Herstellung von Schmuck und Verzierungen usw.
- Runddraht aus Aluminiumlegierungen von großer Härte, der für die Herstellung von Reißverschlüssen entwickelt wurde
- Metallisierungsdraht



ALU SCHWEISS PRODUKTE

Unsere Schweißprodukte werden gemäß dem Ziehverfahren hergestellt, was eine reine und saubere Oberfläche sowie perfekte Schweißnähte gewährleistet. Die Qualität unseres Schweißmaterials wird täglich in den eigenen Labors überwacht.

HERGESTELLT WERDEN

- Schweißdrähte und Drähte für besonders harte Verschmelzungen
- Schweißstäbe für besonders harte Verschmelzungen

EINSATZMÖGLICHKEITEN

- Architektur
- Schiffsbau
- Transportwesen
- Automobil- und Behälterbau



PRODUKTÜBERSICHT ALU WELDING – SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

SPULEN BIS 7,0 KG WICKLUNGSGEWICHT

| |  SPULE D 100 |  SPULE D 200 |  SPULE D 300 |  SPULE K 300 |  SPULE BS 300 |
|----------------------|---|---|---|---|--|
| Aussendurchmesser | 100 mm | 200 mm | 300 mm | 300 mm | 300 mm |
| Innendurchmesser | 16 mm | 52 mm | 52 mm | 190 mm | 52 mm |
| Breite | 45 mm | 45 mm | 100 mm | 98 mm | 98 mm |
| Wicklungsgewicht | 0,5 kg | 2,0 kg | 6,0 kg | 7d,0 kg | 7,0 kg |
| Wicklungsabmessungen | ∅ 0,8 -1,0- 1,2-1,6 mm | ∅ 0,8 -1,0- 1,2-1,6 mm | ∅ 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 - 2,4 mm | ∅ 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 - 2,4 mm | ∅ 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 - 2,4 mm |

SPULEN BIS 140 KG WICKLUNGSGEWICHT

| |  |  |  |  |  |
|----------------------|---|---|---|---|---|
| | SPULE K 350 | SPULE K 400 | SPULE SH 390K | SPULE SH 460 | SPULE TYP 760 |
| Aussendurchmesser | 350 mm | 400 mm | 390 mm | 460 mm | 760 mm |
| Innendurchmesser | 52 mm | 190 mm | 310 mm | 319 mm | 300 mm |
| Breite | 185 mm | 200 mm | 79 mm | 91 mm | 270 mm |
| Wicklungsgewicht | 20 kg | 40 kg | 7 kg | 18 kg | 120-140 kg |
| Wicklungsabmessungen | Ø1,2-1,6-2,4 mm | Ø1,2-1,6-2,4 mm | Ø1,2-1,6-2,0-2,4-3,2 mm | Ø1,2-1,6-2,0-2,4-3,2 mm | Ø1,6-2,5-3,17-4,0 mm |

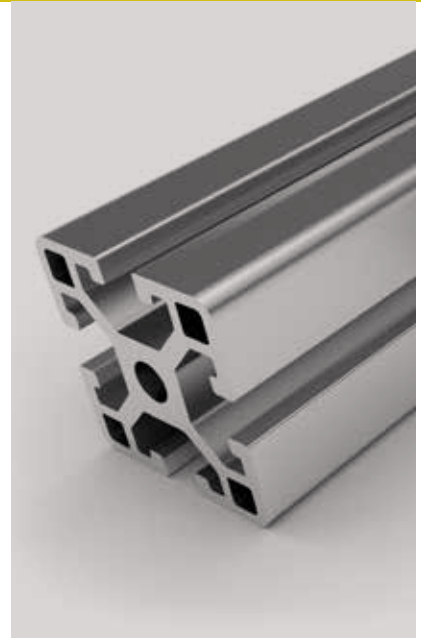
FÄSSER BIS 140 KG WICKLUNGSGEWICHT

| |  |  |  |
|----------------------|---|---|---|
| | QUADRAT FÄSSER | RUNDE FÄSSER | SCHWEISSSTÄBE |
| Aussendurchmesser | 900 mm | 800 mm | |
| Breite | 500 mm | 500 mm | |
| Wicklungsgewicht | 140 kg | 80 kg | |
| Wicklungsabmessungen | Ø 1,0 - 1,2 - 1,6 mm | Ø 1,0 - 1,2 - 1,6 mm | |
| Verpackungsgewicht | | | 2,5 - 5,0 5,0 - 10,0 kg |
| Stäbedimensionen | | | Ø 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 - 5,0 x 1000 mm |

LEGIERUNGEN CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNGEN EN 18273 (%)

| | | | CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG 18273 (%) | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|----------------|-------------------------------------|-----------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-------------|-----------------|--------|--------|--------|
| STANDARD | | | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | | Be | einzel | gesamt |
| Standard EN | | Materialnummer | | | | | | | | | | | | | |
| 1070 | Al99,7 | 3.0259 | max. 0,20 | max. 0,25 | max. 0,04 | max. 0,03 | max. 0,03 | | max. 0,02 | max. 0,03 | | Al99,7 | 0,0003 | 0,03 | - |
| 1080 | Al99,8 | 3.0285 | max. 0,15 | max. 0,15 | max. 0,03 | max. 0,02 | max. 0,02 | | max. 0,06 | max. 0,02 | | Al99,80 | 0,0003 | 0,02 | - |
| 1450 | Al99,5Ti | 3.0805 | max. 0,25 | max. 0,40 | max. 0,05 | max. 0,05 | max. 0,05 | | max. 0,07 | 0,10-0,20 | | Al min. 99,5 | 0,0003 | 0,03 | - |
| 3103 | AlMn1 | 3.0516 | max. 0,50 | max. 0,7 | max. 0,10 | 0,9 - 1,5 | max. 0,20 | max. 0,10 | max. 0,20 | Ti+Zr 0,10 | | | 0,0003 | 0,05 | 0,15 |
| 5754 | AlMg3 | 3.3536 | max. 0,40 | max. 0,40 | max. 0,10 | max. 0,50 | 2,6 - 3,6 | max. 0,30 | max. 0,20 | max. 0,15 | | Mn+Cr 0,1 - 0,6 | 0,0003 | 0,05 | 0,15 |
| 5356 | AlMg5 | 3.3556 | max. 0,25 | max. 0,40 | max. 0,10 | 0,05 - 0,20 | 4,5 - 5,5 | 0,05 - 0,20 | max. 0,10 | 0,06 - 0,20 | | | 0,0003 | 0,05 | 0,15 |
| 5554 | AlMg2,7Mn | 3.3536 | max. 0,25 | max. 0,40 | max. 0,10 | 0,50 - 1,0 | 2,4 - 3,0 | 0,05 - 0,20 | max. 0,25 | 0,05 - 0,20 | | | 0,0003 | 0,05 | 0,15 |
| 5556 | AlMg5Mn1Ti | 3.2245 | max. 0,25 | max. 0,40 | max. 0,10 | 0,50 - 1,0 | 4,3 - 5,5 | 0,05 - 0,20 | max. 0,25 | 0,05 - 0,20 | | | 0,0003 | 0,05 | 0,15 |
| 5183 | AlMg4,5Mn | 3.3548 | max. 0,40 | max. 0,40 | max. 0,10 | 0,50 - 1,0 | 4,3 - 5,2 | 0,05 - 0,20 | max. 0,25 | max. 0,15 | | | 0,0003 | 0,05 | 0,15 |
| 5087 | AlMg4,5MnZr | 3.3546 | max. 0,25 | max. 0,40 | max. 0,05 | 0,7 - 1,1 | 4,5 - 5,2 | 0,05 - 0,25 | max. 0,25 | max. 0,15 | 0,10 - 0,20 | | 0,0003 | 0,05 | 0,15 |
| 4043 | AlSi5 | 3.2245 | 4,5 - 6,0 | max. 0,6 | max. 0,30 | max. 0,15 | max. 0,20 | | max. 0,10 | max. 0,15 | | | 0,0003 | 0,05 | 0,15 |
| 4047 | AlSi12 | 3.2585 | 11,0 - 13,0 | max. 0,6 | max. 0,30 | max. 0,15 | max. 0,10 | | max. 0,20 | max. 0,15 | | | 0,0003 | 0,05 | 0,15 |

ALU PROFILE UND STANGEN



BAUPROFILE - INDUSTRIEPROFILE - STANDARDPROFILE

LEGIERUNGEN

EN AW 1050 / 6005A / 6060 /
6063 / 6082

LÄNGEN

HL 6000 mm (Standardlänge),
Länge bis 12000 mm möglich

ZUSTÄNDE

T-Zustände (je nach Legierung
und Kundenwunsch)

PLASTIFIKATION – ELOXAGE – MECHANISCHE BEARBEITUNG – SCHUTZFOLIERUNG

- Schneiden nach Maß
- CNC Bearbeitungszentrum
- Bohren
- Fräsen
- Stanzen
- Biegen
- Montage der thermischen Trennung
- Bürstendichtung-Befestigung
- Gummidichtung-Befestigung
- Aufkleben mit doppelseitigen Kleber

Zusätzlich können wir von unseren Partnerwerken auch Stangen in den Legierungen 2007, 2011, 2014/2017A, 2024, 6012, 6082, 5754, 5083 und 7075 anbieten.

ALU BLECHE & BÄNDER

LEGIERUNGEN

EN AW 1050 / 5005 / 5049 / 5754

ZUSTÄNDE

H14/H24 – H22

DICKE

0,2 mm bis 4,0 mm

BREITE

500 mm bis 1500 mm

LÄNGE

400 mm bis 6000mm

COILGEWICHT

Ab 100 kg – bis 18.000 kg Coils

OBERFLÄCHE

Mill finish / stucco





vukmetals

Vukmetals e.u. | Seidlgasse 32/1 | 1030 Wien

M +43 699 109 89 169 | Tel / Fax +43 1 743 11 57

E vukadin@vukmetals.at | vukmetals.at