



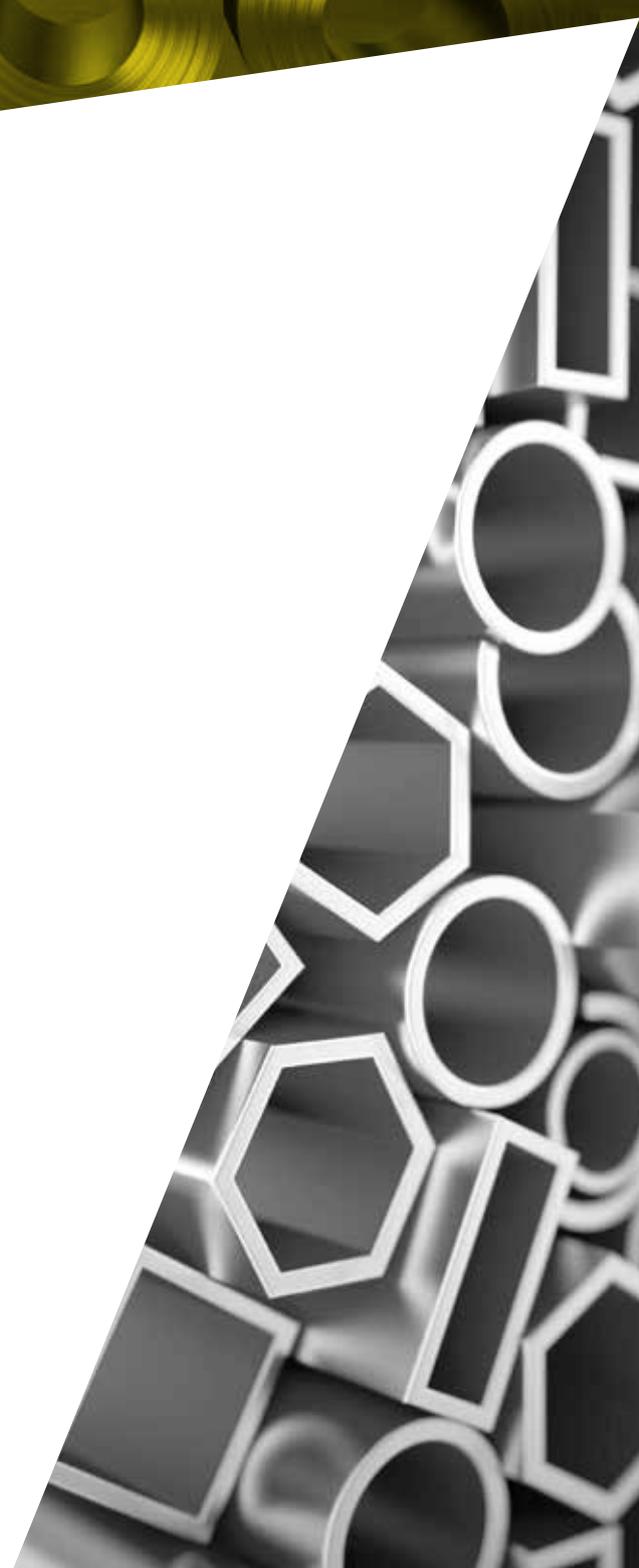
vukmetals

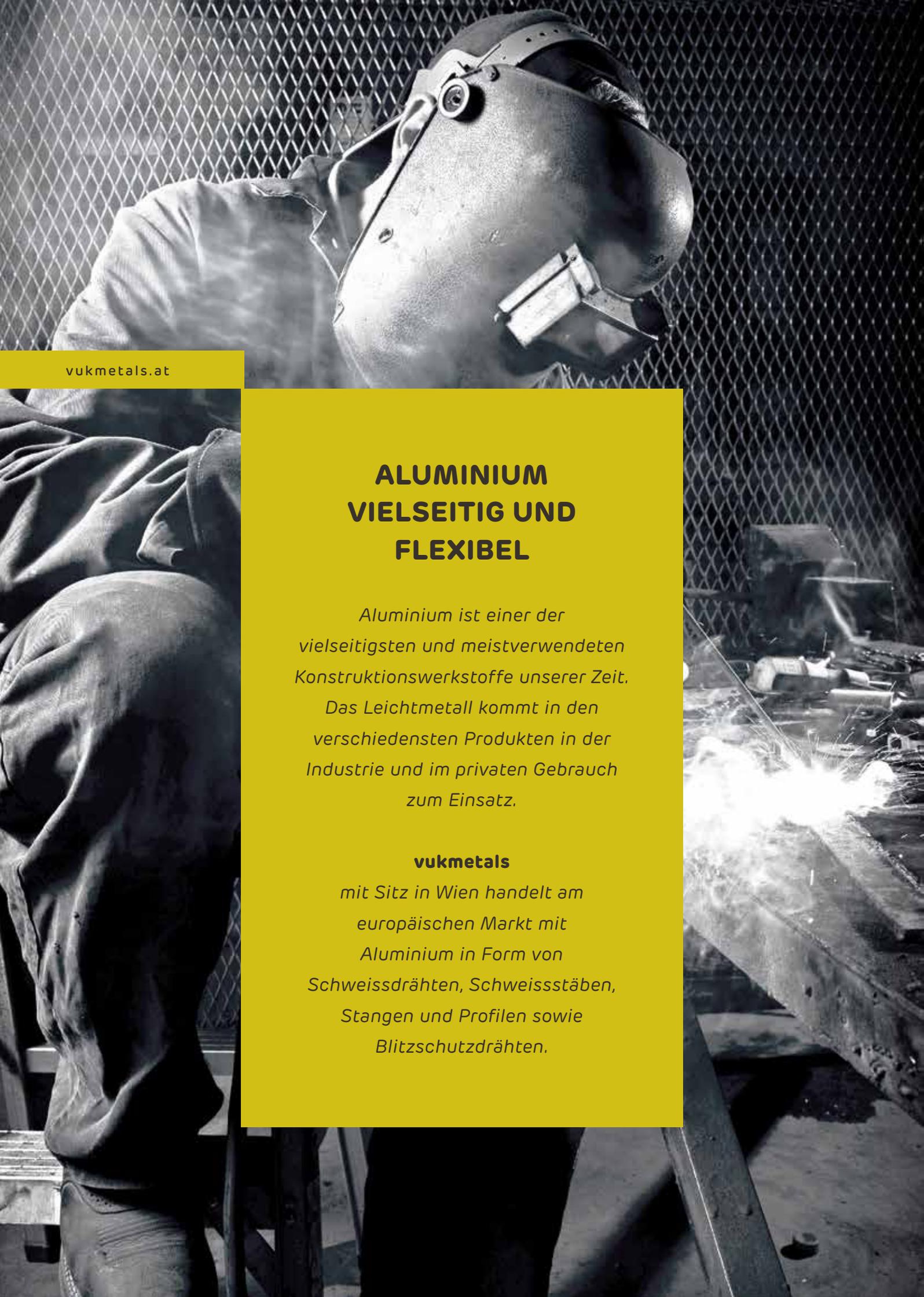
your aluminium partner for the future

VUKMETALS PRODUKTKATALOG



vukmetals.at





vukmetals.at

ALUMINIUM VIELSEITIG UND FLEXIBEL

Aluminium ist einer der vielseitigsten und meistverwendeten Konstruktionswerkstoffe unserer Zeit. Das Leichtmetall kommt in den verschiedensten Produkten in der Industrie und im privaten Gebrauch zum Einsatz.

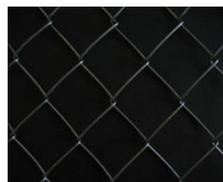
vukmetals

mit Sitz in Wien handelt am europäischen Markt mit Aluminium in Form von Schweißdrähten, Schweißstäben, Stangen und Profilen sowie Blitzschutzdrähten.

ALU DRÄHTE UND BLITZSCHUTZDRÄHTE

EINSATZMÖGLICHKEITEN

- Drähte für Schrauben, Nägel, Nieten und Stifte
- Drähte für Blitzableit- und Stromleitsysteme (**E-ALMGSI 8 mm und 10 mm Stärke**)
- Aluminiumdrähte in Sonderformen, gebogen, zum Beispiel Stricknadeln
- Drähte für Flach- und Profildraht
- Drähte aus Aluminium und Aluminiumlegierungen, besonders geeignet zum Polieren, Eloxieren und für die Herstellung von Schmuck und Verzierungen usw.
- Runddraht aus Aluminiumlegierungen von großer Härte, der für die Herstellung von Reißverschlüssen entwickelt wurde
- Metallisierungsdraht



ALU SCHWEISS PRODUKTE

Unsere Schweißprodukte werden gemäß dem Ziehverfahren hergestellt, was eine reine und saubere Oberfläche sowie perfekte Schweißnähte gewährleistet. Die Qualität unseres Schweißmaterials wird täglich in den eigenen Labors überwacht.

HERGESTELLT WERDEN

- Schweißdrähte und Drähte für besonders harte Verschmelzungen
- Schweißstäbe für besonders harte Verschmelzungen

EINSATZMÖGLICHKEITEN

- Architektur
- Schiffsbau
- Transportwesen
- Automobil- und Behälterbau



PRODUKTÜBERSICHT ALU WELDING – SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

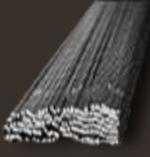
SPULEN BIS 7,0 KG WICKLUNGSGEWICHT

	 SPULE D 100	 SPULE D 200	 SPULE D 300	 SPULE K 300	 SPULE BS 300
Aussendurchmesser	100 mm	200 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Innendurchmesser	16 mm	52 mm	52 mm	190 mm	52 mm
Breite	45 mm	45 mm	100 mm	98 mm	98 mm
Wicklungsgewicht	0,5 kg	2,0 kg	6,0 kg	7d,0 kg	7,0 kg
Wicklungsabmessungen	∅ 0,8 -1,0- 1,2-1,6 mm	∅ 0,8 -1,0- 1,2-1,6 mm	∅ 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 - 2,4 mm	∅ 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 - 2,4 mm	∅ 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 - 2,4 mm

SPULEN BIS 140 KG WICKLUNGSGEWICHT

					
	SPULE K 350	SPULE K 400	SPULE SH 390K	SPULE SH 460	SPULE TYP 760
Aussendurchmesser	350 mm	400 mm	390 mm	460 mm	760 mm
Innendurchmesser	52 mm	190 mm	310 mm	319 mm	300 mm
Breite	185 mm	200 mm	79 mm	91 mm	270 mm
Wicklungsgewicht	20 kg	40 kg	7 kg	18 kg	120-140 kg
Wicklungsabmessungen	Ø1,2-1,6-2,4 mm	Ø1,2-1,6-2,4 mm	Ø1,2-1,6-2,0-2,4-3,2 mm	Ø1,2-1,6-2,0-2,4-3,2 mm	Ø1,6-2,5-3,17-4,0 mm

FÄSSER BIS 140 KG WICKLUNGSGEWICHT

			
	QUADRAT FÄSSER	RUNDE FÄSSER	SCHWEISSSTÄBE
Aussendurchmesser	900 mm	800 mm	
Breite	500 mm	500 mm	
Wicklungsgewicht	140 kg	80 kg	
Wicklungsabmessungen	Ø 1,0 - 1,2 - 1,6 mm	Ø 1,0 - 1,2 - 1,6 mm	
Verpackungsgewicht			2,5 - 5,0 5,0 - 10,0 kg
Stäbedimensionen			Ø 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 - 5,0 x 1000 mm

LEGIERUNGEN

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNGEN EN 18273 (%)

			CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG 18273 (%)												
STANDARD			Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr		Be	einzel	gesamt
Standard EN		Materialnummer													
1070	Al99,7	3.0259	max. 0,20	max. 0,25	max. 0,04	max. 0,03	max. 0,03		max. 0,02	max. 0,03		Al99,7	0,0003	0,03	-
1080	Al99,8	3.0285	max. 0,15	max. 0,15	max. 0,03	max. 0,02	max. 0,02		max. 0,06	max. 0,02		Al99,80	0,0003	0,02	-
1450	Al99,5Ti	3.0805	max. 0,25	max. 0,40	max. 0,05	max. 0,05	max. 0,05		max. 0,07	0,10-0,20		Al min. 99,5	0,0003	0,03	-
3103	AlMn1	3.0516	max. 0,50	max. 0,7	max. 0,10	0,9 - 1,5	max. 0,20	max. 0,10	max. 0,20	Ti+Zr 0,10			0,0003	0,05	0,15
5754	AlMg3	3.3536	max. 0,40	max. 0,40	max. 0,10	max. 0,50	2,6 - 3,6	max. 0,30	max. 0,20	max. 0,15		Mn+Cr 0,1 - 0,6	0,0003	0,05	0,15
5356	AlMg5	3.3556	max. 0,25	max. 0,40	max. 0,10	0,05 - 0,20	4,5 - 5,5	0,05 - 0,20	max. 0,10	0,06 - 0,20			0,0003	0,05	0,15
5554	AlMg2,7Mn	3.3536	max. 0,25	max. 0,40	max. 0,10	0,50 - 1,0	2,4 - 3,0	0,05 - 0,20	max. 0,25	0,05 - 0,20			0,0003	0,05	0,15
5556	AlMg5Mn1Ti	3.2245	max. 0,25	max. 0,40	max. 0,10	0,50 - 1,0	4,3 - 5,5	0,05 - 0,20	max. 0,25	0,05 - 0,20			0,0003	0,05	0,15
5183	AlMg4,5Mn	3.3548	max. 0,40	max. 0,40	max. 0,10	0,50 - 1,0	4,3 - 5,2	0,05 - 0,20	max. 0,25	max. 0,15			0,0003	0,05	0,15
5087	AlMg4,5MnZr	3.3546	max. 0,25	max. 0,40	max. 0,05	0,7 - 1,1	4,5 - 5,2	0,05 - 0,25	max. 0,25	max. 0,15	0,10 - 0,20		0,0003	0,05	0,15
4043	AlSi5	3.2245	4,5 - 6,0	max. 0,6	max. 0,30	max. 0,15	max. 0,20		max. 0,10	max. 0,15			0,0003	0,05	0,15
4047	AlSi12	3.2585	11,0 - 13,0	max. 0,6	max. 0,30	max. 0,15	max. 0,10		max. 0,20	max. 0,15			0,0003	0,05	0,15

ALU PROFILE UND STANGEN



BAUPROFILE - INDUSTRIEPROFILE - STANDARDPROFILE

LEGIERUNGEN

EN AW 1050 / 6005A / 6060 /
6063 / 6082

LÄNGEN

HL 6000 mm (Standardlänge),
Länge bis 12000 mm möglich

ZUSTÄNDE

T-Zustände (je nach Legierung
und Kundenwunsch)

PLASTIFIKATION – ELOXAGE – MECHANISCHE BEARBEITUNG – SCHUTZFOLIERUNG

- Schneiden nach Maß
- CNC Bearbeitungszentrum
- Bohren
- Fräsen
- Stanzen
- Biegen
- Montage der thermischen Trennung
- Bürstendichtung-Befestigung
- Gummidichtung-Befestigung
- Aufkleben mit doppelseitigen Kleber

Zusätzlich können wir von unseren Partnerwerken auch Stangen in den Legierungen 2007, 2011, 2014/2017A, 2024, 6012, 6082, 5754, 5083 und 7075 anbieten.

ALU BLECHE & BÄNDER

LEGIERUNGEN

EN AW 1050 / 5005 / 5049 / 5754

ZUSTÄNDE

H14/H24 – H22

DICKE

0,2 mm bis 4,0 mm

BREITE

500 mm bis 1500 mm

LÄNGE

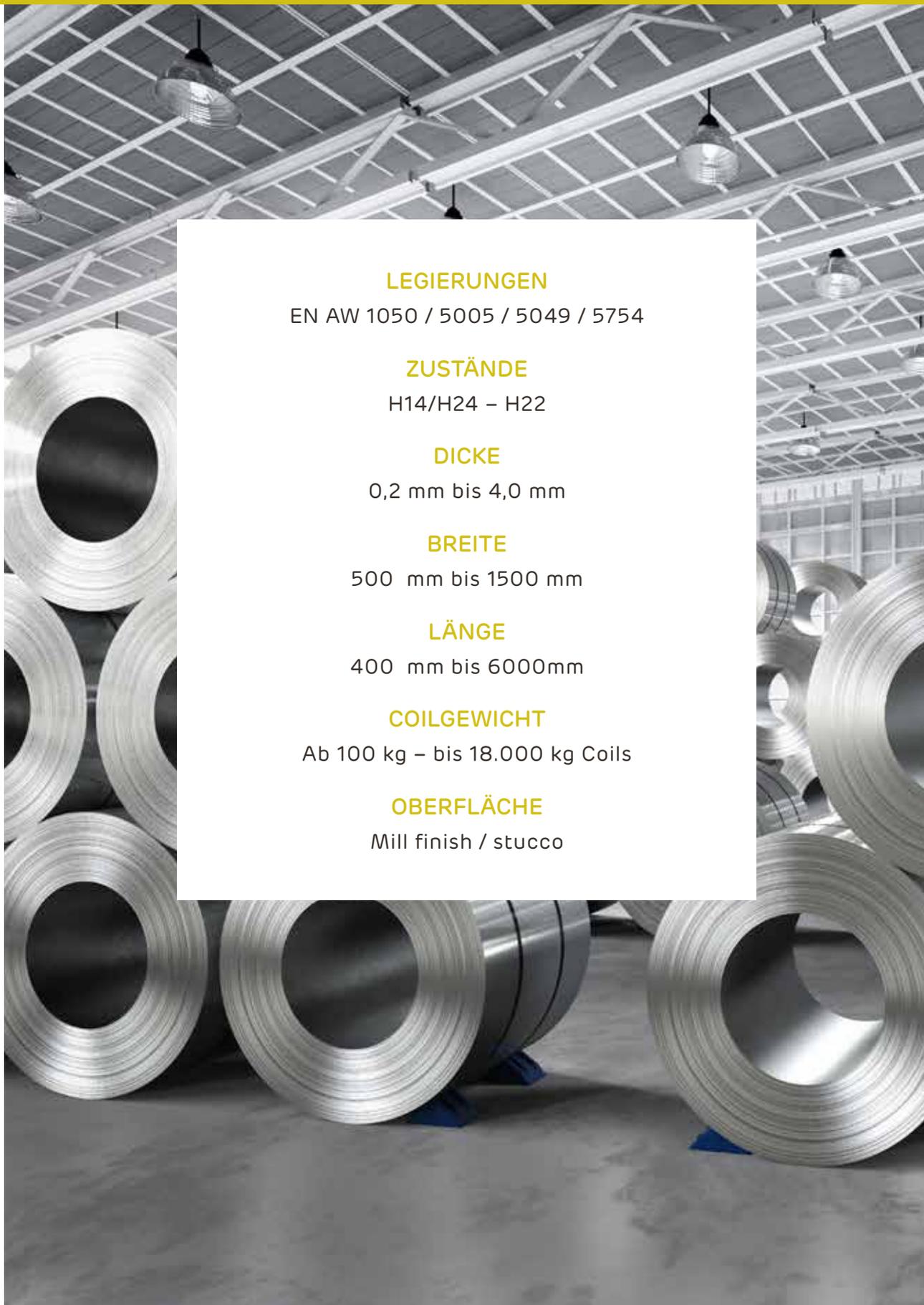
400 mm bis 6000mm

COILGEWICHT

Ab 100 kg – bis 18.000 kg Coils

OBERFLÄCHE

Mill finish / stucco





vukmetals

Vukmetals e.u. | Seidlgasse 32/1 | 1030 Wien

M +43 699 109 89 169 | Tel / Fax +43 1 743 11 57

E vukadin@vukmetals.at | vukmetals.at